

Solution intelligente, économique, mais efficace pour protéger vos appareils et équipements contre l'incendie. Ces systèmes automatiques sont adaptables à de nombreuses applications et personnalisables en fonction des exigences du client. L'objectif est de garantir la protection et la sauvegarde des biens matériels, en limitant les dommages au point d'éclosion de l'incendie, pour éviter ainsi sa diffusion à des espaces limitrophes.

Ces systèmes peuvent s'appliquer aussi bien aux espaces intérieurs, aux volumes contenus, qu'aux surfaces en plein air plus étendues.

Applications :

- armoires électrique
- transmission de données, télécommunications (serveur)
- laboratoires d'analyses, machines, outils
- armoire, liquides inflammables, peintures
- moteur

